



Apprêt de polyuréthane riche en zinc Ganicin^{mc} 2.8 ZR- U^{mc}

GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Apprêt uréthane riche en zinc à trois composants, à faible teneur en PAD, à teneur conforme en COV (2,8 lb/gallon), fondé sur la technologie des polyuréthanes d'Axalta. L'apprêt obtenu est conçu pour assurer une excellente résistance à la corrosion.

Produit conforme aux définitions de la norme SSPC- 20, type I, pour les produits riches en zinc dont le feuil sec contient 85 % de zinc.

PROPRIÉTÉS DE RENDEMENT (LORS DE SON UTILISATION DANS UN SYSTÈME)

Adhérence	Excellente
Résistance aux solvants	Excellente
Résistance aux produits chimiques (verre de montre)	Excellente
Rétention de la couleur et du lustre	Excellente
Résistance au brouillard salin et à l'humidité	Excellente

UTILISATIONS SUGGÉRÉES

Comme couche d'apprêt haut rendement sur des substrats d'acier au carbone adéquatement préparés ou comme retouche de revêtements de zinc inorganique, lorsque :

- On requiert un apprêt riche en zinc organique
- On souhaite un produit riche en zinc dont le feuil sec contient 85 % de zinc
- On souhaite de faibles teneurs en COV et en PAD pour minimiser l'impact sur l'environnement
- Il peut être nécessaire de faire une retouche au pinceau sur de petites surfaces en plus d'une application au pistolet

NON RECOMMANDÉ POUR

- Le service en immersion
- Les surfaces insuffisamment préparées

COMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES REVÊTEMENTS

On devrait recouvrir Ganicin 2.8 ZR-U avec d'autres revêtements industriels Axalta, y compris sans toutefois s'y limiter, Imron^{md} 2.1 PR^{mc}, Imron 2.8 PR^{mc} ou d'autres apprêts polyuréthane ou Corlar^{md} 2.1 PR-P^{mc}, Corlar 2.1 ST^{mc} ou d'autres apprêts époxyde Axalta. On peut aussi appliquer des émaux polyuréthane ultra-lustrés Imron 2.1 HG^{mc} +, Imron 3.5 HG^{mc} + ou d'autres couches de finition de polyuréthane Axalta sur les apprêts uréthane ou époxyde pour créer un système complet. Dans certains environnements particuliers, on peut recouvrir l'apprêt Ganicin 2.8 ZR-U de couches de finition de polyuréthane Axalta. Contactez votre représentant d'Axalta pour connaître les recommandations particulières.

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.

COULEUR

Vert-gris



MÉLANGE

COMPOSANTS

Base de polyuréthane – 62-ZR-101 ^{mc}	1 gallon (rempli à 50 %)
Activateur d'apprêt riche en zinc – FG-39007 ^{mc}	1 chopine (remplie à 100 %)
Poussière de zinc – 347YB1502 ^{mc}	17,8 lb

RAPPORT DE MÉLANGE

Composant	Partie(s) par volume
Base de polyuréthane – 62-ZR-101	1 contenant non rempli de base (0,5 gallon)
Activateur d'apprêt riche en zinc – FG-39007	1 chopine (0,125 gallon)
Poussière de zinc – 347YB1502	1 contenant de 17,8 lb

REMARQUE : La quantité mélangée donnera 1 gallon rempli à 90 %.

ACTIVATION

Veuillez utiliser le tableau suivant pour connaître les rapports d'autres mélanges :

Composant	Quantité			
62-ZR-101	16 oz	32 oz	48 oz	64 oz
FG-39007	4 oz	8 oz	12 oz	16 oz
347-Y-B1502	4,5 lb	8,9 lb	13,4 lb	17,8 lb
Produit prêt à l'emploi	30	60	90	120

MÉLANGE ET DILUTION

Mélangez à fond le composant de base 62ZR-101 jusqu'à consistance uniforme. Dans ce contenant non rempli, ajoutez une (1) chopine d'activateur uréthane riche en zinc FG-39007. Mélangez jusqu'à consistance uniforme. À ce mélange, ajoutez un (1) contenant de 8 kg (17,8 lb) de poudre de zinc Ganicin 347YB1502. Ajoutez la poudre de zinc lentement en brassant continuellement. Le mélange graduel sur un mélangeur mécanique est la meilleure façon. Ne versez pas la poudre d'un seul coup car des mottes peuvent se former. Mélangez jusqu'à consistance uniforme.

Une fois le mélange terminé, filtrez-le à l'aide d'un tamis de mailles 40 dans un réservoir de pulvérisation en agitation. On recommande l'agitation constante du produit mélangé pour prévenir adéquatement la sédimentation de la poudre de zinc au cours de l'application.

Aucune dilution de devrait être requise. Cependant, si une dilution est possible et souhaitée et si la conformité à une teneur en COV de 2,8 lb n'est pas requise, on peut ajouter jusqu'à 5 % de T-8054^{mc} et de T-8805^{mc} pour obtenir une souplesse accrue.

On peut ajouter de l'accélérateur VG-805^{mc} à raison de ½ oz par gallon prêt à l'emploi.

DILUANTS D'APPLICATION

Pulvérisation : T-8054 et T-8805 - 0-5 %

PÉRIODE D'INDUCTION

Aucune

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

À 21 °C (70 °F)	
Aucune dilution	2 heures
Avec 1/2 oz de VG-805	1 heure
Avec 1/2 oz de VG-805 (avec 5 % de T-8054 et T-8805)	1 heure
Sans accélérateur (avec 5 % de T-8054 et T-8805)	2 heures



APPLICATION

CONDITIONS D'APPLICATION

N'appliquez pas ce produit si la température de la surface ou ambiante est inférieure à 10 °C (50 °C) ou supérieure à 35 °C (95 °F) ou si l'écart entre la température atmosphérique et le point de rosée est de 3 °C (5 °F) ou moins. L'humidité relative doit être inférieure à 90 %.

PRÉPARATION DES SURFACES

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de rouille lâche, d'huile, de graisse et de tout autre genre de contamination. Pour des résultats optimums, il est préférable d'effectuer un nettoyage au jet de sable de qualité commerciale SSPC-SP 6.

ÉQUIPEMENT D'APPLICATION

Appliquez au pistolet pour obtenir des résultats optimums. Ganicin 2.8 ZR-U peut également être appliqué au pinceau pour la retouche sur de petites surfaces.

Les fabricants énumérés ci-dessous ne sont qu'à titre indicatif. Vous pouvez utiliser d'autres marques. Vous devrez peut-être modifier la pression et la taille de la buse pour réaliser une application appropriée.

Pinceau

Wooster à poils de nylon (pour des retouches uniquement)

APPLICATION AU PISTOLET

Les fabricants énumérés ci-dessous ne sont qu'à titre indicatif. Vous pouvez utiliser d'autres marques. Vous devrez peut-être modifier la pression et la taille de la buse pour réaliser une application appropriée.

Pistolet ordinaire

	<u>Sata</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistolet :	1000K RP	Plus-514P-12
Buse :	1,1 : n° 132100	1,4
Chapeau d'air :	1,3 : n° 132118	n° 414 HE

Pistolet HVLP

	<u>Sata</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistolet :	1000K HVLP	GTI-Millen 546P-14
Buse :	1,0 : n° 139204	0,4
Chapeau d'air :	1,2 : n° 139212	n° 46MP

Pistolet sans air

Pompe :	Graco Merkur 30:1
Pistolet sans air :	XTR-705
Boyau :	9,5 mm x 30 m (3/8 po x 100 pi) max.
Embouts :	511 RAC
Pression minimum pour éviter la digitation :	2400 lb/po ²

Remarques concernant l'application

- Il faut agiter le produit pendant l'application.
- Pour une pulvérisation conventionnelle, le diamètre interne des boyaux de liquide devraient être de 1,3 cm (0,5 po) et leur longueur de tout au plus 8-15 m (25-50 pi).
- Pour des résultats optimums, maintenez le réservoir à pression à la même hauteur que la surface de travail.
- Appliquez une couche complètement chargée. Essayez de ne pas dépasser l'épaisseur de feuillet sec spécifiée.
- ÉQUIPEMENT RECOMMANDÉ : Alimentation à pression, buse et aiguille de 1,4-1,8 en tungstène ou spécialement traitées, réservoir agitateur.

DILUANTS DE NETTOYAGE

Utilisez du Y32035^{mc} ou T-1022 Axalta. Éliminez les déchets conformément aux règlements municipaux.



TEMPS DE SÉCHAGE

Temps de durcissement à l'épaisseur recommandée à 25 °C (77 °F) et HR de 50 %

	Sans accélérateur	Avec ½ oz de VG-805
Sec au toucher	1heure	30 minutes
Prêt à être recouvert	3 heures	45 minutes
Prêt à manipuler	3-4 heures	1,5 heure
Prêt à emballer/expédier	8-12 heures	3 heure
Durée de vie du mélange	2 heures	1 heure

Des températures plus chaudes et une circulation d'air plus élevée réduiront les temps de séchage.

Pour assurer une adhérence optimale, on doit recouvrir Ganicin 2.8 ZR-U dans les 72 heures. Si on laisse sécher Ganicin 2.8 ZR-U plus de 72 heures, on doit poncer la surface. Si on réapplique une couche de Ganicin 2.8 ZR-U, on doit poncer la surface si l'apprêt a subi un séchage accéléré ou a séché à l'air plus de 16 heures.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Température de service maximale	121 °C (250 °F)	
Lustre (ASTM D 523)	Mat à un angle de 60°	
Teneur en solides, au poids (varie selon la couleur)	88 % ± 1 %	
Poids d'un gallon (varie selon la couleur)	24,5 lb ± 2 %	
Point d'éclair – vase clos (Tag)	-7 - 23 °C (20-70 °F)	
Teneur en solides, au volume (varie selon la couleur)	61 % ± 2 %	
Poids à l'expédition (varie selon la couleur)	1 gallon – 11 lb	
Durée de conservation	1 an minimum	
Rendement théorique en surface par gallon*	985 pi ² , feuil sec de 1 mil 246 pi ² , feuil sec de 3 mils	
Épaisseurs de feuil suggérées** mils (50-100 µm), feuil sec	4-7 mils (100-175 µm), feuil frais	2-4

* Les pertes de matériel lors du mélange et de l'application varieront. Il faut en tenir compte lors de l'évaluation des travaux.

** L'application au pinceau et au rouleau peut nécessiter des couches supplémentaires pour réaliser l'épaisseur de feuil recommandée.

CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposez dans un endroit sec, bien ventilé. Les conditions ambiantes d'entreposage devraient être entre -34 °C (-30 °F) et 48 °C (120 °F).

RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Teneurs théoriques en COV (moins l'eau et les composés exemptés) et en PAD

	COV lb/gal.	PAD lb/gal.	VOC(lc)
Activé avec FG-39007 + 17,8 lb de 347YB1502	2,80	0,07	
Activé avec FG-39007 + 17,8 lb de 347YB1502 + 1 oz de VG-805	2,84	0,07	
Activé avec FG-39007 + 17,8 lb de 347YB1502 + 5 % de T-8054	3,03	0,08	
Activé avec FG-39007 + 17,8 lb de 347YB1502 + 5 % de T-8054 + 1 oz de VG-8053,06	3,08	0,08	



RÉSULTATS D'ESSAIS ASTM

Les propriétés de rendement sont celles de Ganicin 2.8 ZR-U. Pour obtenir des recommandations sur d'autres systèmes, veuillez contacter Axalta. Les propriétés du système seront rehaussées lors du recouvrement à l'aide d'une couche intermédiaire d'époxyde et d'une couche de finition uréthane appropriées pour créer un système complet.

Système de peinture :	Ganicin 2.8 ZR-U				
Type Couleur :	Uréthane riche en zinc				
Épaisseur de feuil sec :	2 - 4 mils				
	Méthode		Cote de	Cote de	Cote
<u>Description</u>	<u>d'essai</u>	<u>Durée</u>	<u>rainurage</u>	<u>cloquage</u>	<u>d'adhérence</u>
Résistance au brouillard salin	ASTM B117	2000 h	10	10	
		3000 h	10	10	
		4000 h	9	8F	
Résistance à l'humidité	ASTM D2247	2000 h		10	
		3000 h		10	
		4000 h		8F	
Adhérence sous humidité	ASTM D2247	2000 h			5A
		3000 h			4A
		4000 h			4A
Résistance à la corrosion Cyclique	ASTM D2247	2000 h	10	10	
		3000 h	9	10	
		4000 h	9	8F	
Résistance aux chocs	ASTM D2794	40 lb-po (vers l'avant uniquement)			
Flexion par mandrin	ASTM D522	1/8 po, passe			
Résistance aux gravillons	ASTM D3170	7			
Dureté au crayon	ASTM D3363	5H			

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Tous les conseils techniques, recommandations et services sont fournis gratuitement par le vendeur. Ils sont fondés sur des données techniques que le vendeur estime être fiables et ils visent un usage professionnel par des personnes ayant les compétences et le savoir-faire requis pour les utiliser à leur discrétion et leur propre risque. Le vendeur décline toute responsabilité relativement aux résultats obtenus ou à tous les dommages subis par l'acheteur découlant de son utilisation intégrale ou partielle. Ces recommandations, conseils techniques ou services ne doivent pas être interprétés comme une licence d'exploitation et ils ne visent pas à suggérer une violation de tout brevet en cours.

Date de révision : Avril 2015

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
axalta.us

Au Canada :
1.800.668.6945
axalta.ca

